



seguro
laboral

CURSO

FORMACIÓN DE MONITORES PARA

EL DESARROLLO DEL PROGRAMA

PREVENTIVO DE SEGURIDAD

EN MÁQUINAS, EQUIPOS Y

HERRAMIENTAS

Modalidad: Presencial

| Duración: 10 horas

| Código: 660342

FORMACIÓN DE MONITORES PARA EL DESARROLLO DEL PROGRAMA PREVENTIVO DE SEGURIDAD EN MÁQUINAS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS

Curso enfocado en la formación de monitores dentro de las empresas para que colaboren en la implementación del programa preventivo de seguridad en máquinas, equipos y herramientas motrices.



Objetivo de desempeño

Implementar el Programa Preventivo de Seguridad en máquinas, equipos y herramientas motrices (MEHM) por parte de los monitores designados.

Objetivo de aprendizaje

- Conocer la técnica correcta para la identificación de peligros y evaluación de riesgos en el trabajo.
- Conocer cuales son las medidas de control integradas a la máquina.
- Conocer cuales son las medidas de control no integradas a la máquina.
- Conocer el proceso de seguimiento y medición del programa preventivo de seguridad en máquinas,

Público objetivo

Trabajadores, supervisores, jefaturas y monitores.

Participantes requeridos

Mínimo 16 máximo 30 personas.

Tipo de evaluación

Evaluación teórica.

Contenidos

Módulo 1 Identificación de peligros, evaluación de riesgos.

- Política del programa preventivo de seguridad en máquinas.
- Responsabilidades del programa (PPSMEHM).
- Principales conceptos asociados a la identificación de peligros.
- Identificación de peligros: definiciones y fundamentos.
- Fuentes y situaciones de peligro.
- Pasos para la identificación de peligro.
- Tipos de peligro.
- Evaluación y medidas de control: definición y fundamentos.
- Criterio para determinar la probabilidad de ocurrencia.
- Evaluación de riesgos.
- Aceptabilidad del riesgo.
- Medidas de control.

Módulo 2 Medidas de control integradas a la máquina.

- Medidas de control integradas.
- Conceptos generales sobre las medidas de protección de MEHM.
- Definiciones.
- Tipos de defensas.
- Peligros y riesgos en la operación, mantenimiento y/o aseo de máquinas con sistemas de defensa o protección.
- Riesgos asociados a los peligros en la operación, mantenimiento y/o aseo de máquinas con sistemas de defensa o protección.
- Condiciones seguras asociadas a la operación y mantenimiento y/o aseo de máquinas con defensas o protecciones.
- Advertencias.
- Señales de seguridad.
- Principales conceptos de las disposiciones suplementarias.
- Consideraciones para los dispositivos.
- Acciones fundamentales de la consignación.

Módulo 3 Medidas de control no integradas a la máquina

- Medidas de control no integradas.
- Plan de mantenimiento de las MEHM.
- Conceptos generales sobre el mantenimiento.
- Las actividades rutinarias de mantenimiento.
- Las actividades programadas de mantenimiento.
- Las paradas programadas de mantenimiento.
- ¿Qué información debe incluir un plan de mantenimiento?
- ¿Qué se debe considerar antes de realizar un mantenimiento?
- Peligros y riesgos en la mantención de máquinas.
- Procedimientos documentados de trabajo.
- Consideraciones para la elaboración de procedimientos.
- Plan de capacitación, características y contenidos mínimos.
- Inspecciones – Observaciones.
- Elementos de protección personal

Módulo 4 Seguimiento y medición.

- Definición seguimiento y medición.
- Seguimiento y medición del programa preventivo.
- Instrumento tipo (desarrollado por Autoridad Sanitaria RM).



seguro
laboral